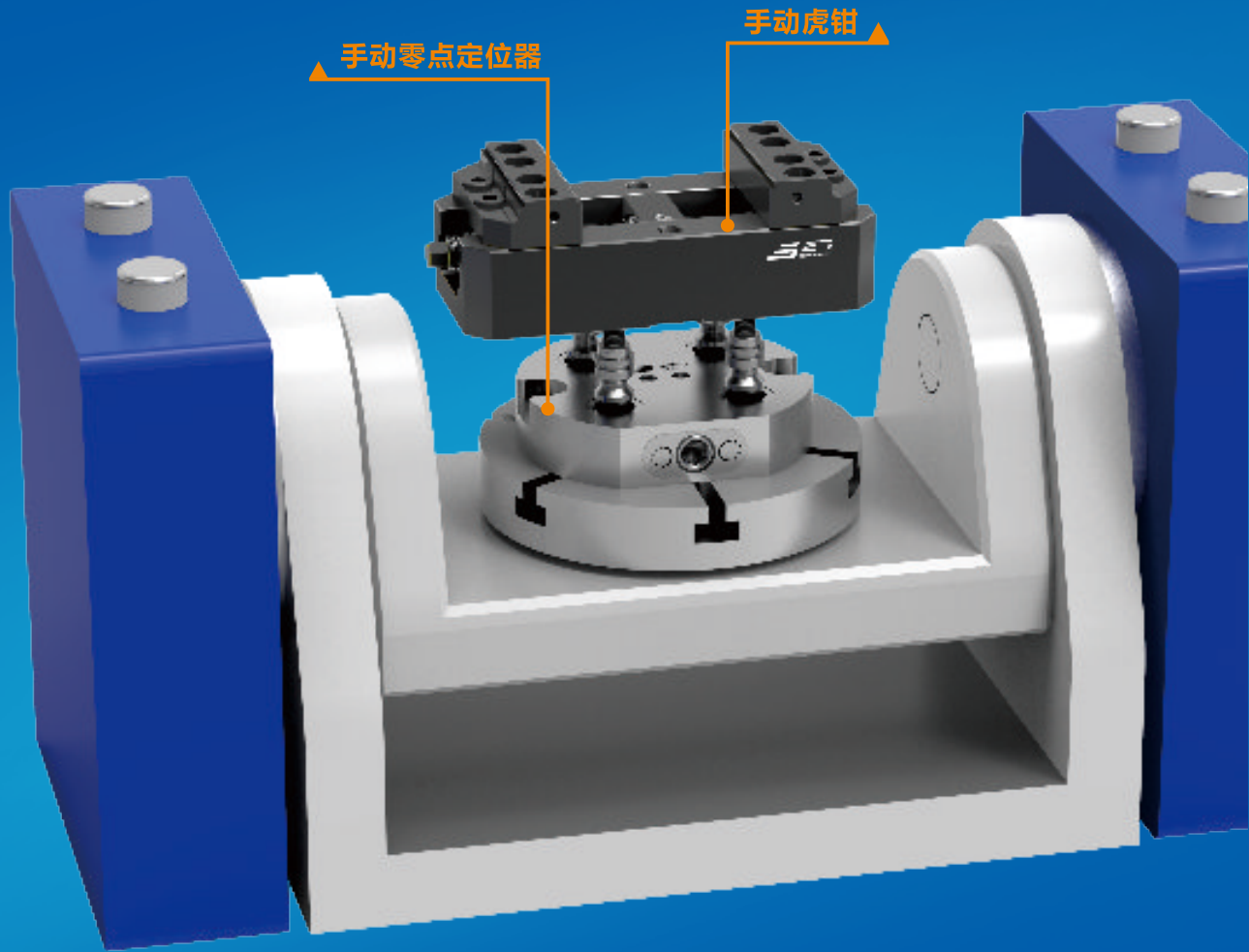


手动快换夹持系统

手动虎钳与手动零点定位系统的完美配合=快速实现强力锁紧的模块化设计



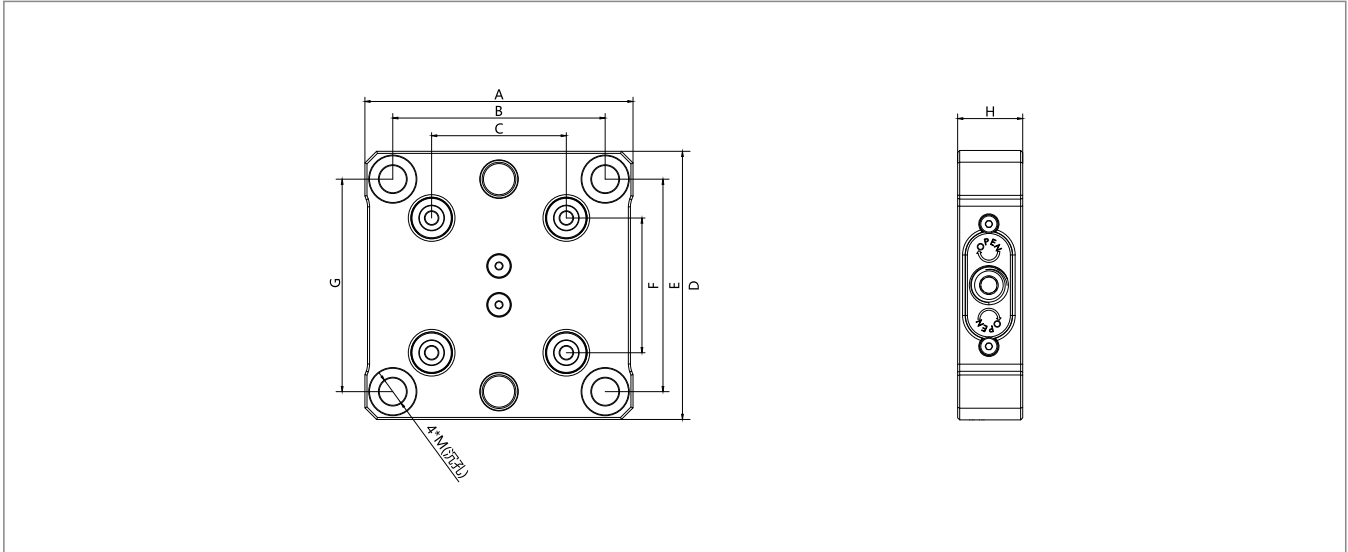
52mm手动四单元定位器

- 产品特点：**
- 手动夹紧、解锁；
 - 材质：不锈钢(或客户的选择)；
 - 表面及活塞硬化处理；
 - 重复定位精度 < 0.01mm；
 - 最大扭矩：60N·m ；
 - 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上，安装简单。

- 适用行业：**
- 适用于金属或非金属切削领域；
 - 适用于四轴、五轴CNC机床加工。



外形尺寸图：



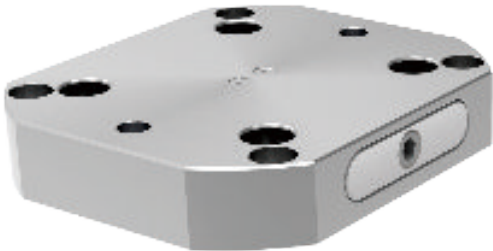
主要参数表：

订货编号	解锁方式	夹紧力(kN)	吹屑	重量(kg)
S4GWB-52A	手动	5	×	2.3

× 不具备吹屑功能

尺寸号	A	B	C	D	E	F	G	M	H
S52A	103.5	82	52	103.5	82	52	82	M10	25

96mm手动四单元定位器



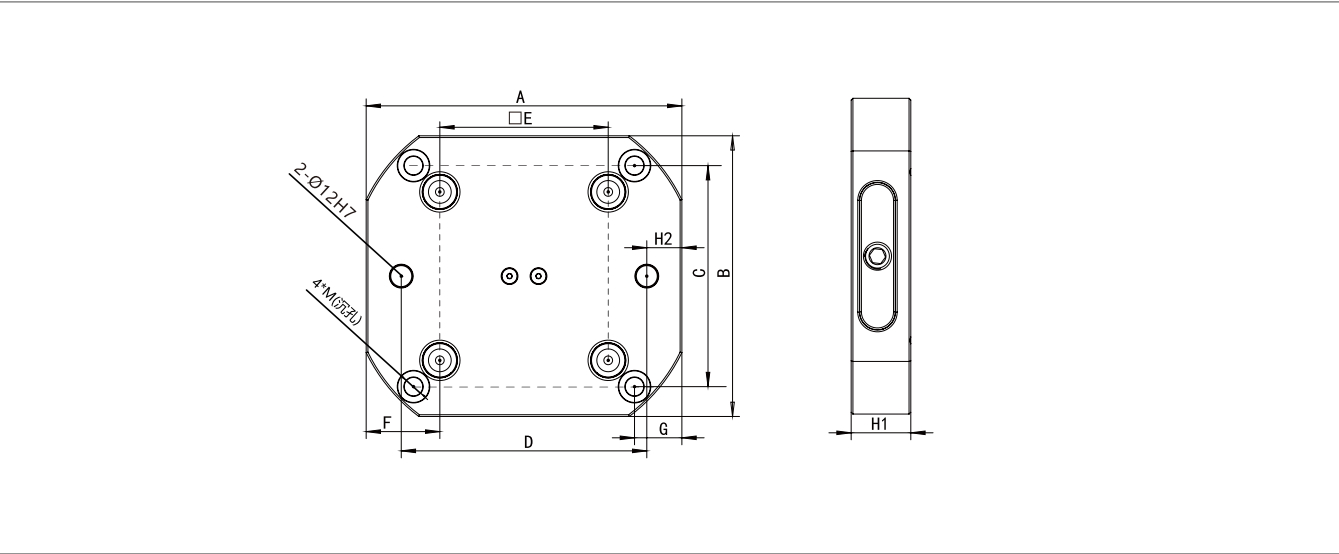
产品特点：

- 手动夹紧、解锁；
- 材质：不锈钢(或客户的选择)；
- 表面及活塞硬化处理；
- 重复定位精度 < 0.01mm；
- 最大扭矩：60N·m ；
- 通过基板上的沉头孔锁紧在T型槽上，安装简单。

适用行业：

- 适用于金属或非金属切削领域；
- 适用于四轴、五轴CNC机床加工。

外形尺寸图：

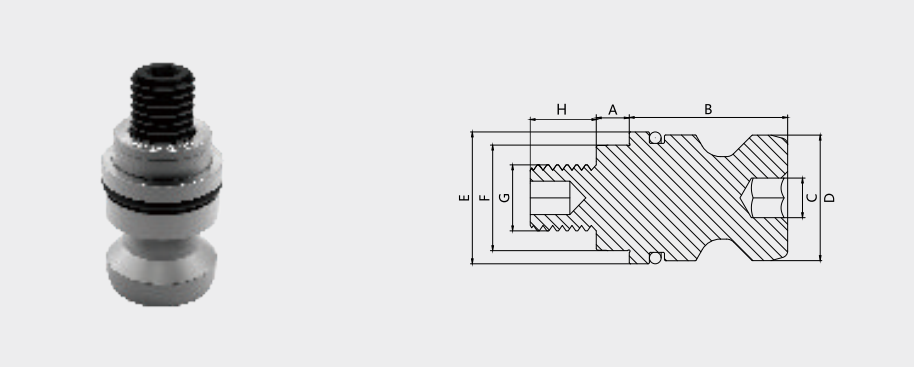


主要参数表：

订货编号	解锁方式	夹紧力(kN)	吹屑	重量(kg)
S4GWB-96C	手动	10	×	6.2

× 不具备吹屑功能

尺寸号	A	B	C	D	E	F	G	H1	H2	M
S96C	180	160	126	140	96	42	27	34	20	M10



手动锁紧销

产品特点：

- 硬化处理；
- 起到限制X、Y方向自由度的作用；
- 52/96mm系列手动基础板专用拉钉。

主要参数表：

订货编号	匹配定位器	A	B	C	D	E	F	G	H (H6)	重量(kg)
SJIT-52	52mm系列手动定位器	5	19.6	SW6	15.2	16	12	M8	13	0.028
SJIT-96	96mm系列手动定位器	5	24	SW6	19	20	16	M10	15	0.045